

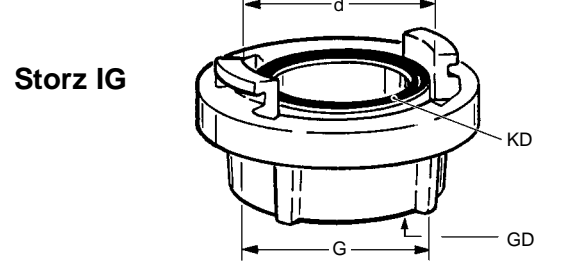
НАША ФИРМА ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕНЕНИЙ. Копирование запрещено. Specifications subject to change without notice. Copyright ELAFLEX

РАЗДЕЛ 3 Section	МАССА <i>Weight</i> Approx. =kg	РАЗМЕР Size			МАТЕРИАЛЫ <i>Materials</i>	РАЗМЕР РЕЗЬБЫ <i>Thread</i> Size G	НОМЕР ЗАКАЗА <i>Part</i> Number Type
		DN mm	in.	d mm			
	0,63	50	2"	66	пресс. латунь GD = полиуретан KD = NBR	G 2"	Storz C - 2" Ms
	1,16	80	3"	89	hot stamped brass GD = polyurethane KD = NBR	G 3"	Storz B - 3" Ms
	2,20	100	4"	133		G 4"	Storz A - 4" Ms
	0,27	50	2"	66	пресс. алюминий GD = полиуретан KD = NBR	G 2"	Storz C - 2" Al
	0,40	80	3"	89	hot stamped aluminium GD = polyurethane KD = NBR	G 3"	Storz B - 3" Al
	0,91	100	4"	133		G 4"	Storz A - 4" Al
	0,65	50	2"	66	нерж. сталь 1.4581 (V4A) GD = PTFE KD = витон / FKM	G 2"	Storz C - 2" SS
	1,60	80	3"	89	stainless steel AISI 316 Ti / INOX	G 3"	Storz B - 3" SS
	2,30	100	4"	133		G 4"	Storz A - 4" SS
	0,56	50	2"	66	пресс. латунь KD = NBR	G 2" A	Storz C - 2" A Ms
	1,11	80	3"	89	hot stamped brass KD = NBR	G 3" A	Storz B - 3" A Ms
	2,40	100	4"	133		G 4" A	Storz A - 4" A Ms
	0,22	50	2"	66	пресс. алюминий KD = NBR	G 2" A	Storz C - 2" A Al
	0,37	80	3"	89	hot stamped aluminium KD = NBR	G 3" A	Storz B - 3" A Al
	1,05	100	4"	133		G 4" A	Storz A - 4" A Al
	0,61	50	2"	66	нерж. сталь 1.4581 (V4A) KD = витон / FKM	G 2" A	Storz C - 2" A SS
	1,21	80	3"	89	stainless steel AISI 316 Ti / INOX	G 3" A	Storz B - 3" A SS
	3,35	100	4"	133		G 4" A	Storz A - 4" A SS
	1,95	80	3"	103	латунь KD = NBR	G 3"	GK 80 - 3" Ms
	3,13	100	4"	123	brass KD = NBR	G 4"	GK 100 - 4" Ms
	4,83	100	4"	123		5 1/2" *)	GK 100 - 5 1/2" Ms
	0,75	80	3"	103	алюминий KD = NBR	G 3"	GK 80 - 3" Al
	1,11	100	4"	123	aluminium KD = NBR	G 4"	GK 100 - 4" Al
	1,59	100	4"	123		5 1/2" *)	GK 100 - 5 1/2" Al
	1,63	80	3"	103	нерж. сталь 1.4404 (V4A) KD = витон / FKM	G 3"	GK 80 - 3" SS
	4,35	100	4"	123	stainless steel AISI 316 L / INOX	G 4"	GK 100 - 4" SS
	4,86	100	4"	123		5 1/2" *)	GK 100 - 5 1/2" SS
	1,28	80	3"	103	латунь KD = NBR	G 3" A	GK 80 - 3" A Ms
	2,14	100	4"	123	brass KD = NBR	G 4" A	GK 100 - 4" A Ms
	3,19	100	4"	123		5 1/2" A *)	GK 100 - 5 1/2" A Ms
	0,52	80	3"	103	алюминий KD = NBR	G 3" A	GK 80 - 3" A Al
	0,81	100	4"	123	aluminium KD = NBR	G 4" A	GK 100 - 4" A Al
	1,16	100	4"	123		5 1/2" A *)	GK 100 - 5 1/2" A Al
	1,34	80	3"	103	нерж. сталь 1.4404 (V4A) KD = витон / FKM	G 3" A	GK 80 - 3" A SS
	2,16	100	4"	123	stainless steel AISI 316 L / INOX	G 4" A	GK 100 - 4" A SS
	3,23	100	4"	123		5 1/2" A *)	GK 100 - 5 1/2" A SS



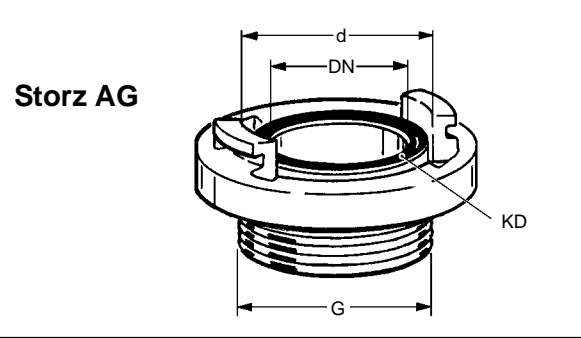
Фиксированный фитинг Storz, соотв. DIN, с внутренней резьбой и резьбовой прокладкой GD, а также с черной или белой прокладкой KD для пищевых продуктов и гранулята. Рабочее давление - до PN 10.

Storz fixed coupling acc. to DIN, with female pipe thread (BSP parallel), thread seal GD and standard coupling seal KD in black - also available in white for foodstuffs and granulates. - Working pressure up to PN 10.



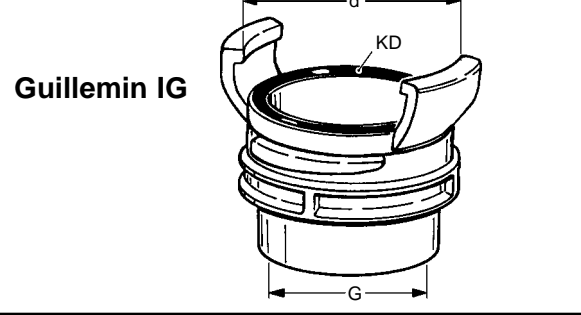
Фиксированный фитинг Storz, соотв. DIN, с внешней резьбой с черной или белой прокладкой KD. Рабочее давление до PN 10.

Storz fixed coupling acc. to DIN, with male pipe thread (BSP parallel) and coupling seal KD, black or white. - Working pressure up to PN 10.



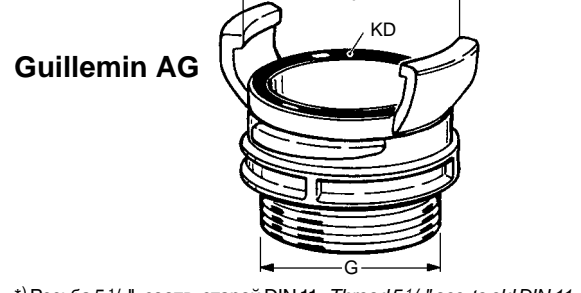
Фиксированный фитинг Guillemin с арретированием, с внутренней резьбой с черной прокладкой KD. Рабочее давление - до PN 10.

Guillemin fixed coupling with arresting device, with female pipe thread (G = BSP parallel), black coupling seal KD. - Work. pressure up to PN 10.



Фиксированный фитинг Guillemin с арретированием, с внешней резьбой с черной прокладкой KD. Рабочее давление - до PN 10.

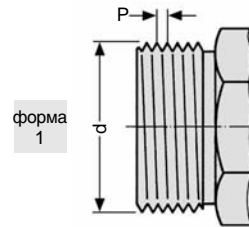
Guillemin fixed coupling with arresting device, with male pipe thread (G = BSP parallel), black coupling seal KD. - Work. pressure up to PN 10.



*) Резьба 5 1/2", соотв. старой DIN 11 · Thread 5 1/2" acc. to old DIN 11

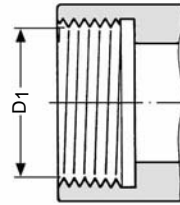
Стандартные размеры резьбы • Commonly Used Thread Measurements

ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР		НАКЛОН <i>Pitch</i>	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР		РАЗМЕР И ТИП РЕЗЬБЫ <i>Type / Size</i>	СТАНДАРТЫ <i>Standard</i>
<i>Outer Diameter</i>			<i>Inner Diameter</i>			
d mm	Form	P mm	D1 mm	Form		
18,9	1	1,6	17,5	2	3/4" - 16 UNF	CSA B 1
20,6	3	1,8	18,3	4	1/2" NPT	ANSI B 1.20.1
20,9	1	1,8	18,8	2	G 1/2 (BSP)	DIN ISO 228
21,8	1	1,8	19,7	2	W 21,8 x 1/4" links	DIN 477
22,9	1	1,8	20,8	2	G 5/8 (BSP)	DIN ISO 228
25,9	3	1,8	24,2	2	3/4" BSPT	DIN 2999/BS 21
26	3	1,8	23,6	4	3/4" NPT	ANSI B 1.20.1
26,4	1	1,8	24,2	2	G 3/4 (BSP)	DIN ISO 228
30	1	3,5	26,2	2	M 30 x 1,5	DIN 13
32,5	3	2,2	29,7	4	1" NPT	ANSI B 1.20.1
32,7	3	2,3	30,4	2	1" BSPT	DIN 2999/BS 21
33,2	1	2,3	30,4	2	G 1 (BSP)	DIN ISO 228
41,2	3	2,3	39,1	2	1 1/4" BSPT	DIN 2999/BS 21
41,2	3	2,2	38,4	4	1 1/4" NPT	ANSI B 1.20.1
41,9	1	2,3	39,1	2	G 1 1/4 (BSP)	DIN ISO 228
44	5	6	40,2	6	Rd 44 x 1/6	DIN 405
44,4	7	6,4	38,2	8	1 3/4" ACME	ASA B 1.5
45	1	4,5	40,2	2	M 45 x 1,5	DIN 13
47,1	3	2,3	45	2	1 1/2" BSPT	DIN 2999/BS 21
47,2	3	2,2	44,5	4	1 1/2" NPT	ANSI B 1.20.1
47,8	1	2,3	45	2	G 1 1/2 (BSP)	DIN ISO 228
52	5	4,2	48,2	6	Rd 52 x 1/6	DIN 405
53,5	1	2,3	51	2	G 1 3/4 (BSP)	DIN ISO 228
57	7	8,5	48,7	8	2 1/4" ACME	ASA B 1.5
58	5	4,2	54,2	6	Rd 58 x 1/6	DIN 405
58,8	3	2,3	56,8	2	2" BSPT	DIN 2999/BS 21
59,2	3	2,2	56,6	4	2" NPT	ANSI B 1.20.1
59,5	1	2,3	56,8	2	G 2 (BSP)	DIN ISO 228
59,7	1	2,2	57,6	2	2" NPSH/NPSM	ANSI B 1.20.1
65	5	4,2	61,2	6	Rd 65 x 1/6	DIN 405
65,7	1	2,3	63	2	G 2 1/4 (BSP)	DIN ISO 228
71,4	3	3,2	67,6	4	2 1/2" NPT	ANSI B 1.20.1
72,1	1	3,2	69	2	2 1/2" NPSH/NPSM	ANSI B 1.20.1
72,8	1	4,2	68,7	2	"Haltermann"	
74,2	3	2,3	72,4	2	2 1/2" BSPT	DIN 2999/BS 21
75	1	2,3	72,4	2	G 2 1/2 (BSP)	DIN ISO 228
76	1	2,3	73,8	2	SK 4	Shell - NL
78	5	4,2	74,2	6	Rd 78 x 1/6	DIN 405
80	1	3	76,1	2	M 80 x 3	DIN 13
81,5	1	2,3	78,7	2	G 2 3/4 (BSP)	DIN ISO 228
81,9	1	4,2	77	2	W 82 x 1/6 rechts links	VG 85 280
82,5	7	12,7	78,4	8	3 1/4" ACME	ASA B 1.5
84,5	1	3,2	81,5	2	85 x 1/8"	Esso
86,7	3	2,3	85	2	3" BSPT	DIN 2999/BS 21
87,2	3	3,2	83,5	4	3" NPT	ANSI B 1.20.1
88	1	2,3	85	2	G 3 (BSP)	DIN ISO 228
88	1	3,2	84,9	2	3" NPSH / NPSM	ANSI B 1.20.1
95	5	4,2	91,2	6	Rd 95 x 1/6	DIN 405
100	5	4,2	96,2	6	Rd 100 x 1/6	DIN 405
100,2	1	2,3	97,5	2	G 3 1/2 (BSP)	DIN ISO 228
107	5	8	100	6	Filet rond 80	NF E 29 - 579
110	5	6,4	104,3	6	Rd 110 x 1/4	DIN 405
111,6	3	2,3	110,1	2	4" BSPT	DIN 2999/BS 21
112,4	3	3,2	108,8	4	4" NPT	ANSI B 1.20.1
113	1	2,3	110,1	2	G 4 (BSP)	DIN ISO 228
113,4	1	3,2	110,2	2	4" NPSH / NPSM	ANSI B 1.20.1
114,3	1	8,8	103	2	4 1/2"	DIN 11
130	5	6,4	124,3	2	Rd 130 x 1/4	DIN 405
131	5	10	122	6	Filet rond 100	NF E 29-579
138,4	1	3,2	135,5	2	G 5 (BSP)	DIN ISO 228
139,7	1	9,7	127,5	2	5 1/2"	DIN 11



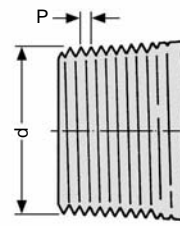
форма 1

Цилиндрические резьбы для труб и вагонцистерн, с мелкой резьбой, без прокладки.



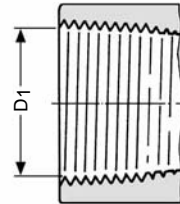
форма 2

Pipe thread (BSP parallel), rail car - and fine thread, with flat sealing surface, not thread sealing



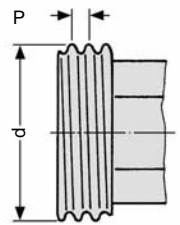
форма 3

Коническая резьба, герметична, например, с помощью ленты PTFE, поэтому как отдельная гайка не поставляется, а как зафиксированная внутренняя резьба.



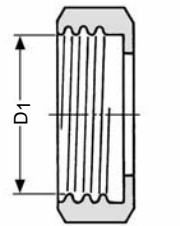
форма 4

Tapered pipe thread, thread sealing e.g. with PTFE tape, therefore not available with swiveling nut - only as fixed female thread



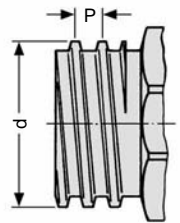
форма 5

Круглая резьба, соотв. DIN 405



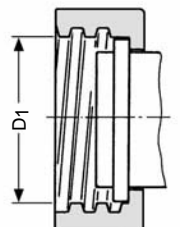
форма 6

Knuckle thread acc. DIN 405



форма 7

Американская резьба ACME, трапецевидная, для шлангов LPG



форма 8

American thread ACME (trapezoidal) for LP-gas